



Audi México limpia 100 millones de litros de agua

- **Audi México es una fábrica libre de descargas de aguas residuales**
- **La planta de Ósmosis Inversa reincorpora 100 millones de litros de agua**
- **Tarek Mashhour, Presidente Ejecutivo de Audi México: “Uno de los pilares importantes en nuestra estrategia Mission:Zero es incorporar tecnología que reduzca el impacto ambiental y el uso correcto del agua en nuestras operaciones.”**

San José Chiapa, Puebla, 12 de enero de 2021 – Audi México pone en práctica la sustentabilidad bajo su estrategia denominada Mission:Zero, que busca la neutralidad en carbono en sus operaciones para 2025. La planta en San José Chiapa camina firme en su camino hacia una producción limpia e inteligente, es por eso que aprovecha las últimas tecnologías en todas las áreas de producción.

Audi México produce uno de los modelos más importante de la gama Q del Grupo Audi. El Audi Q5 se fabrica en San José Chiapa, en todos sus derivados y para todo el mundo excepto China. Todos los procesos de fabricación de este vehículo se llevan a cabo con el debido respeto del medioambiente; un ejemplo de ellos es la planta de Ósmosis Inversa que al día de hoy registra 100,000 m³ de agua tratada y reutilizada para la producción.

El agua es un elemento vital para la fabricación de un automóvil. En la producción del Audi Q5 se utiliza el líquido en distintos procesos, como en la protección anticorrosión de las carrocerías, y en las pruebas de hermeticidad de los vehículos terminados. Un claro ejemplo de *fábrica inteligente* es la nave de pintura, que cuenta con un sistema de tratamiento específico para dicho proceso.

Toda el agua utilizada en las áreas de la fábrica se combina con el resto del líquido de los otros procesos y usos sociales como sanitarios o cocinas. Cada gota usada atraviesa un proceso de tratamiento biológico. Al final de éste, se monitorean los valores de calidad para asegurar el cumplimiento legal y regulatorio.

Adicional al tratamiento biológico del agua, se construyó una planta de tratamiento por ósmosis inversa, ésta ha logrado reincorporar a la producción 100,000 m³, equivalentes a 100 millones de litros de agua en poco más de dos años. Con esto Audi México reduce la huella hídrica en el proceso de fabricación.

Tarek Mashhour, Presidente Ejecutivo de Audi México: “Uno de los pilares importantes en nuestra estrategia Mission:Zero es incorporar tecnología que reduzca el impacto ambiental en nuestras operaciones. Es por ello que construimos una planta de Ósmosis Inversa para hacer el uso correcto del agua cerrando el ciclo con su procesamiento en nuestras instalaciones evitando las descargas hacia el exterior”.

La planta de Ósmosis Inversa cuenta con dos fases de tratamiento principales, la ultrafiltración y posteriormente la etapa de ósmosis inversa donde se remueven todas las impurezas y minerales para su reúso en la producción.

Del tratamiento por ósmosis inversa se obtiene agua para uso industrial y agua con alta concentración de impurezas, que, a través de las lagunas de evaporación construidas a un costado de la planta, se reducen para poder solidificar los remanentes y poder gestionarlos como residuos cumpliendo con la normativa aplicable. Así, Audi México evita las descargas de aguas residuales hacia el exterior y garantiza el uso correcto del agua cerrando el ciclo dentro de la fábrica.

Audi

MediaInfo



Comunicación Corporativa

Christine Kuhlmeier

Teléfono: 276 102 0868

Email: christine.kuhlmeier@audi.mx

www.audi-mediacycenter.com

Vocero de Sustentabilidad

Gerardo Hernández

Teléfono: 276 109 2553

Email: gerardo.hernandez@audi.mx



Audi México S.A. de C.V. se inauguró en el año 2016, por lo que es la planta más joven de la red de producción de Audi. La planta está ubicada en San José Chiapa, en el estado de Puebla y cuenta con la cadena completa de producción, desde la nave de Estampado, la nave de Carrocería, la nave de Pintura hasta la nave de Montaje. Los equipos de producción vanguardistas y la logística altamente eficiente aseguran un volumen de producción anual de 150,000 Audi Q5, lo que convierte a Audi México en un centro importante de exportación para todo el mundo. Audi México es uno de los empleadores más atractivos del país, a más un año de su apertura, la fábrica se involucra de manera importante con la región, a través de proyectos sustentables. Actualmente, más de 5,200 colaboradores trabajan en la planta de San José Chiapa.
